



NO.2120019983



货物运输条件鉴定书

Certification

for Safe Transport of Chemical Goods

危险品

样品名称： 锂亚硫酰氯电池 ER26500 3.6V 8.5Ah 30.6Wh

Sample name: Li/SOCL2 Battery ER26500 3.6V 8.5Ah 30.6Wh

委托单位： 惠州亿纬锂能股份有限公司
EVE Energy Co., Ltd

生产单位： 惠州亿纬锂能股份有限公司
EVE Energy Co., Ltd



上海化工院检测有限公司

Shanghai Research Institute of Chemical Industry Testing Co., Ltd



货物运输条件鉴定书

Certification for Safe Transport of Chemical Goods

NO. 2120019983

Page 1/3

样品名称 Sample name	中文 Chinese	锂亚硫酰氯电池 ER26500 3.6V 8.5Ah 30.6Wh		
	英文 English	Li/SOCL2 Battery ER26500 3.6V 8.5Ah 30.6Wh		
委托单位 Consignor	惠州亿纬锂能股份有限公司 EVE Energy Co., Ltd			
生产单位 Manufacturer	惠州亿纬锂能股份有限公司 EVE Energy Co., Ltd			
检验方法、程序 Inspection method and procedure	JT/T 617-2018《危险货物道路运输规则》第2、3部分 JT/T 617-2018 Regulations concerning road transportation of dangerous goods Part 2 and 3			
样品外观 Sample appearance	红色, 黑色, 白色三色圆柱型塑料薄膜外壳 Red, black and white Cylinder plastics film shell			
包装件信息 Package information	/			
序号 NO.	电池种类 Battery type	型号 Model	容量Capacity / 锂含量Li content	放置方式 Placement
1	不可充电锂金属电池芯 Primary Li-metal cell	ER26500	8.5Ah / 2.2g	电池单独运输 Battery only
鉴 定 结 论 I D E N T I F I C A T I O N C O N C L U S I O N	1. 危险性识别 (Hazards identification) 杂项。 Miscellaneous.			
	2. 公路运输按照JT/T 617-2018办理的类项 (Suggestion according to JT/T 617-2018) 中文名称和描述: 锂金属电池组 Name and Description: Lithium metal batteries 类别 (Class): 9 联合国编号 (UN No.): UN3090.			
3. 包装要求 (Packaging requirements) 按UN3090要求办理。 Suggestion according to UN3090.				
检验日期: Inspection Date: 2019-12-17		签发日期: Issue Date: 2019-12-17		生效日期: Effective Date: 2020-01-01
备注 Comment	/			

批准
Approver:

审核
Checker:

主检
Appraiser:



货物运输条件鉴定书

Certification for Safe Transport of Chemical Goods

NO. 2120019983

Page 2/3

序号 No.	检验结果及其他事项 Inspection results and other things
1	本报告所述锂电池已通过《联合国试验和标准手册》第III部分38.3小节相应测试要求。 Lithium cells and batteries listed in this report are of the types proven to meet the requirements of each applicable test in the UN Manual of Tests and Criteria, Part III, sub-section 38.3.
2	完成包装件应满足II级包装的性能要求。 The completed package should meet the Packing Group II performance requirements.
3	电池具有适当的防短路措施。 每个包装件应贴有9类危险性标签。 Cells and batteries are properly protected to prevent short circuits. Each package should be labelled with the Class 9 hazard label.
4	/
5	/
6	/
7	/

-验证码:945865-

货物运输条件鉴定书
Certification for Safe Transport of Chemical Goods

NO. 2120019983
Page 3/3



报告结束

